

BLACHY

Blachy mają szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu maszynowego, metalowego i budowlanego. Produkowane są w hutach, w postaci arkuszy albo taśm zwiniętych w kręgi. W zależności od przeznaczenia oraz potrzeb klienta, na rynku dostępne są blachy o różnicowanej grubości i powierzchni.

Rodzaje blach:

- gorącowalcowane do 100mm
- zimnowalcowane do 3mm
- ocynkowane do 3mm
- ryflowane do 10mm
- gatunkowe – na zamówienie

Blacha gorącowalcowana:

grubość	szerokość	długość	norma	norma	gatunek
[mm]	[mm]	[mm]	przedm.	wymiar.	stali
2 ÷ 12,0	1000 ÷ 2000	do uzgodnienia	EN 10025	EN 10051	S235JR, S355J2 i ich zamienniki
			EN 10149		S315MC, S355MC, S420MC
			EN 10028		P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
					16Mo3
			EN 10207		P235S, P265S, P275SL
			EN 10120		P245NB, P265NB, P310NB, P355NB

Blacha gorącowalcowana lezkowa:

grubość	szerokość	długość	norma	norma	gatunek
[mm]	[mm]	[mm]	przedm.	wymiar.	stali

3,0 ÷ 10,0	1000 ÷ 1500	do uzgodnienia	EN 10025	DIN 59220	S235JR
------------	-------------	----------------	----------	-----------	--------

Blacha gorącowałcowana gruba:

grubość	szerokość	długość	norma	norma	gatunek
[mm]	[mm]	[mm]	przedm	wymiar.	stali
8,0 ÷ 100,0	1000 ÷ 2500	do uzgodnienia	EN 10025	EN 10029 EN 10028	S235JR, S355J2 i ich zamienniki

Blacha zimnowalcowana:

grubość	szerokość	długość	norma	norma	gatunek
[mm]	[mm]	[mm]	przedm	wymiar.	stali
0,80 ÷ 3,0	1000 ÷ 1500	do uzgodnienia	EN 10130	EN 10131	DC01 DC04

Blacha ocynkowana ogniowo:

grubość	szerokość	długość	norma	norma	gatunek
[mm]	[mm]	[mm]	przedm	wymiar.	stali
0,5 - 4,00	1000 - 1500	do uzgodnienia	EN 10346	EN 10143	DX51D+Z275